


01 MOBILE GROSS- VENTILATOREN

MAXIMALE BELÜFTUNG. KLARE VORTEILE.



Mobile Großventilatoren sind für die Feuerwehr unverzichtbar, um große Objekte wie Industriehallen, Tiefgaragen, Einkaufszentren oder Hochhäuser schnell und effektiv zu belüften. Sie sorgen für klare Sicht, reduzieren gefährliche Rauchgase und senken die Temperatur im Gebäude – entscheidende Faktoren für die Sicherheit von Einsatzkräften und die Menschenrettung.

Erst durch ihre gezielte und leistungsstarke Luftführung ermöglichen Mobile Großventilatoren eine effektive Belüftung, die mit herkömmlichen Mitteln nicht realisierbar ist. Sie unterstützen entscheidend Rettungsmaßnahmen, beschleunigen den Einsatzerfolg und minimieren gleichzeitig Schäden an Gebäuden und Inventar.

WARUM GROSSVENTILATOREN UNVERZICHTBAR SIND



Ein Mobiler Großventilator ist immer dann unverzichtbar, wenn große Volumenströme und stabile Luftströmungen über weite Distanzen oder große Höhen gefordert sind. Genau das lässt sich mit mehreren kleinen Lüftern in der Praxis nicht erreichen. Kleine Lüfter erzeugen lediglich lokale Luftbewegung. Ihre Strömungen sind zu schwach und zu wenig gebündelt – und ihre Leistung lässt sich nicht einfach addieren.

Ein Großventilator hingegen erzeugt einen kraftvollen, gerichteten Luftstrom mit hoher Reichweite und dem nötigen Druck, um auch große oder komplexe Gebäude effektiv zu durchströmen. So entsteht eine klare Luftführung: Frischluft wird gezielt eingebracht, Rauch und Hitze werden kontrolliert abgeführt.

Gerade bei Einsätzen in Hochhäusern ist der erforderliche Staudruck entscheidend – und kann nur von Mobilien Großventilatoren zuverlässig aufgebaut werden.

MOBILE GROSSVENTILATOREN BEWEGEN NICHT NUR LUFT – SIE ENTSCHEIDEN EINSÄTZE

WARUM GROSSVENTILATOR – UND NICHT EIN LÖSCHUNTERSTÜTZUNGSFAHRZEUG?

Ein Mobiler Großventilator ist die effizienteste Lösung für die Belüftung großer Bauwerke, weil er konsequent für genau diese Aufgabe entwickelt wurde – mit maximaler Luftleistung, großer Reichweite und präziser Kontrolle. Ein Löschunterstützungsfahrzeug hingegen ist ein multifunktionales System. Die Belüftung ist dabei nur eine von mehreren Funktionen – und entsprechend begrenzt.

Mobiler Großventilatoren bewegen ein Vielfaches an Luftvolumen und ermöglichen so eine schnelle, effektive Entrauchung großer Objekte. Sie erzeugen stabile

und gerichtete Strömungsverhältnisse, die für eine kontrollierte Rauchableitung entscheidend sind. Ein Löschunterstützungsfahrzeug kann diese Präzision in großen Volumen nicht erreichen.

Zudem lassen sich Mobile Großventilatoren optimal vor Zuluftöffnungen positionieren und exakt ausrichten. Ein Löschunterstützungsfahrzeug ist deutlich eingeschränkter. Ein Löschunterstützungsfahrzeug kann nicht gleichzeitig löschen und belüften – es muss sich immer für eine Funktion entscheiden. Der Mobile Großventilator hingegen arbeitet unabhängig und parallel

zur Brandbekämpfung und verbessert kontinuierlich die Einsatzbedingungen. Der Einsatz eines Löschunterstützungsfahrzeug zur Belüftung bringt häufig deutlich höhere Kosten und Wartungsaufwände mit sich – bei gleichzeitig geringerer Effizienz. Ein Großventilator bietet hier die klar wirtschaftlichere und leistungsstärkere Lösung.

Ein Mobiler Großventilator ist ein Spezialist für maximale Belüftungsleistung. Ein Löschunterstützungsfahrzeug ist ein Allrounder mit begrenzter Belüftungsfunktion.

MGV[®] XP

XTREME PERFORMANCE OHNE KOMPROMISSE

**WENN STANDARD ENDET,
BEGINNT XTREME PERFORMANCE.**

Die XP125 und XP105 definieren die Einsatzstellenbelüftung neu. Als erste hydraulisch angetriebene Mobile Großventilatoren in Leichtbauweise vereinen sie kompromisslose Leistung mit außergewöhnlicher Flexibilität – entwickelt für maximale Performance in anspruchsvollsten Einsatzszenarien.

Gebaut für große Volumenströme und extreme Bedingungen, bieten die XP-Modelle Möglichkeiten, die weit über klassische Großventilatoren hinausgehen. Mit einem außergewöhnlichen Neigungsbereich von +35° bis -90° ermöglichen sie Vertikalbelüftung über Schächte, Kanäle oder ebenerdige Öffnungen – überall dort, wo herkömmliche Systeme an ihre Grenzen stoßen. Die patentierte Hub- und Neigetechnologie eröffnet dabei völlig neue taktische Optionen der Luftführung und Belüftung.





**MEHR LEISTUNG. MEHR MÖGLICHKEITEN.
MEHR KONTROLLE IM EINSATZ.**

HYDRAULIKANTRIEB – DER ENTSCHEIDENDE VORTEIL

Der hydraulische Antrieb des MGV ermöglicht einen lageunabhängigen Betrieb. Das Ergebnis: ein extremer Neigebereich für maximale Flexibilität im Einsatz. Auf Anhängern und Abrollbehältern liefern leistungsstarke Antriebseinheiten kompromisslose Performance. Im Fahrzeug integriert,

schafft der Nebenantrieb völlig neue Möglichkeiten: mehr Flexibilität bei gleichzeitig kompakter Bauweise und reduziertem Gewicht. Das offene Ventilator-Design garantiert eine optimale Anströmung des Laufrades und sorgt so für eine überragende Luftleistung in seiner Klasse.



TECHNIK, DIE NEUE MÖGLICHKEITEN SCHAFFT

Die patentierte Hub- und Neigetechnik eröffnet ein außergewöhnlich breites Einsatzspektrum – von der Vertikalbelüftung bis hin zur gezielten Belüftung über hochgelegene Zuluftöffnungen oder Hindernisse.

Beim Fahrzeugaufbau lässt sich der Xtreme Performance Großventilator XP dank integrierter Drehvorrichtung optimal ausrichten – für maximale Wirkung genau dort, wo sie benötigt wird.

Die speziell entwickelte Steuerung bietet moderne Komfortfunktionen und sorgt für eine einfache und sichere Bedienung. Die Kabelfernbedienung mit integriertem TFT-Display stellt alle relevanten Betriebsdaten übersichtlich dar und ermöglicht eine komfortable sowie präzise Steuerung während des Einsatzes.

**TECHNIK, DIE SICH DEM EINSATZ
ANPASST - NICHT UMGEKEHRT.**

MGV® L125

LEISTUNG, DIE MASSSTÄBE SETZT

WELTWEIT IM
EINSATZ

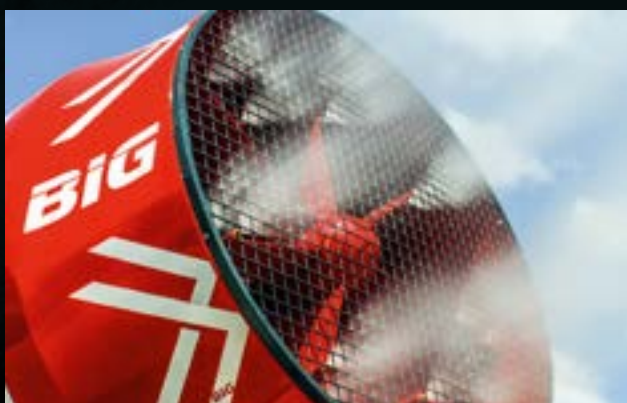


Wenn es um die Belüftung großer Einsatzobjekte geht, gibt es keine Kompromisse. Der MGV® L125 ist gemacht für die größten Herausforderungen: Industriehallen, Tiefgaragen, Hochhäuser, Flughäfen oder kilometerlange Tunnel. Seit über 20 Jahren – jetzt in der 4. Generation – steht er für kompromisslose Leistungsstärke und konsequente Weiterentwicklung. Angetrieben von einem bewährten FORD 4-Zylinder-Motor liefert er zuverlässige Performance im entscheidenden Moment. Die intelligente Leichtbauweise ermöglicht maximale Flexibilität: Ob auf einem Anhänger mit 750kg zGG oder integriert auf Fahrzeugen bis 3,5t zGG – der MGV® L125 passt sich dem Einsatzkonzept an, nicht umgekehrt.

LEISTUNGSOPTIMIERTE KONSTRUKTION

Der zweischalige Luftleitmantel aus GFK sorgt für optimale Aerodynamik bei gleichzeitig geringem Gewicht. Die speziell entwickelten Propellerblätter aus kohlefaserverstärktem Kunststoff (CFK) zeichnen sich durch hohe Steifigkeit bei geringem Gewicht aus. Dadurch sind höhere

Drehzahlen und höhere Luftleistung möglich. Der Antrieb über einen Zahnriemen ermöglicht eine entkoppelte und optimal abgestimmte Drehzahl von Laufrad und Motor. Das Laufrad wird im idealen Betriebspunkt betrieben.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Der MGV® L125 bietet vielfältige Aufbaumöglichkeiten. Die hydraulischen Hub-Dreh-Neige-Einrichtungen ermöglichen den Luftstrahl auch bei ungünstigen örtlichen Begebenheiten ideal auszurichten und Hindernisse wie Mauern oder Hecken einfach zu überwinden.

Gerade bei beengten Platzverhältnissen an der Zuluftöffnung ermöglicht die Drehvorrichtung eine optimale Ausrichtung des

Ventilators, ohne Fahrzeug oder Anhänger rangieren zu müssen. Dadurch wird weniger Platz benötigt und die Positionierung deutlich vereinfacht.

Mit der Fernbedienung mit TFT-Display sind alle relevanten Informationen während des Einsatzes im Blick. Die integrierte Wassernebeleinrichtung sorgt für einen fein zerstäubten Nebel zum Kühlen, Niederschlagen von Gasen oder auch zum Löschen.

AUFBAUMÖGLICHKEITEN – FÜR JEDES EINSATZKONZEPT DIE PASSENDE LÖSUNG



Für alle Mobilen Großventilatoren bietet BIG ein breites Spektrum an Aufbaumöglichkeiten – abgestimmt auf unterschiedlichste Einsatzanforderungen und Fahrzeugkonzepte.

Der MGV® L125 lässt sich flexibel integrieren: vom kompakten Pkw-Anhänger für maximale Mobilität über größere Einachsanhänger mit Geräte- und Beladungsmöglichkeiten bis hin zu Fahrgestellen mit 3,5t zGG. Für umfangreichere Einsatz-



konzepte stehen zudem größere Fahrgestelle mit erweiterter Ausstattung sowie Abrollbehälterlösungen zur Verfügung, die eine vollständige und leistungsstarke Belüftungseinheit abbilden.

Diese Aufbaumöglichkeiten stehen auch für die XP125 und XP105 zur Verfügung – mit Ausnahme der besonders kompakten Lösungen Speed und Fahrgestell mit 3,5t zGG. Darüber hinaus realisiert BIG auch Sonderlösungen für spezielle



Einsatzszenarien – etwa das Modell MGV® L105 auf Raupenfahrgestell (Offroad) für unwegsames Gelände oder mobile Plattformen für den Hubschraubertransport, wenn Einsatzorte schnell und unabhängig erreichbar sein müssen.

So entsteht für jede Feuerwehr die passende Kombination aus Leistung, Mobilität und Ausstattung – exakt abgestimmt auf das jeweilige Einsatzkonzept.

SPEED – LEICHT, SCHNELL, LEISTUNGSSTARK

Die SPEED-Modelle sind besonders leicht und wendig ausgelegt und lassen sich spielend von Hand in Position bringen – ideal für schnelle Einsätze und beengte Platzverhältnisse.

Mit einem zulässigen Gesamtgewicht unter 750 kg ist kein zusätzlicher Führerschein erforderlich. Gleichzeitig bieten die SPEED-Modelle die gleiche extreme Luftleistung und ermöglichen eine effektive Belüftung auch anspruchsvoller Einsatzobjekte. Durch die einfache Handhabung kann auf eine Drehvorrichtung verzichtet werden. Beim Modell SPEED L ist zusätzlich eine Neigungseinrichtung integriert, die eine gezielte Ausrichtung des Luftstroms ermöglicht.

Aufgrund der kompakten Bauweise sind die Zuladungsmöglichkeiten begrenzt, sodass zusätzliches Equipment separat transportiert werden muss.



**EINFACHSTE BEDIENUNG
DURCH EINE PERSON**

ACTION – EINACHSANHÄNGER VON 1.350 BIS 2.000 KG

Die ACTION-Anhängermodelle bieten eine wirtschaftliche und flexible Lösung für den Einsatz Mobiler Großventilatoren. Ein wesentlicher Vorteil liegt in den geringen Anschaffungs- und Unterhaltskosten. Durch die Einachskonstruktion lassen sich die Anhänger zudem von zwei Personen einfach von Hand in Position bringen – ein klarer Vorteil insbesondere bei beengten Einsatzstellen. Vielfältige Ausstattungsoptionen – vom Spiralschlauchsystem bis zum integrierten Lichtmast zur optimalen Ausleuchtung der Einsatzstelle sind erhältlich.

TASK – FÜR FAHRZEUGAUFBAU UND ABROLLBEHÄLTER

Die TASK-Modelle sind für den Aufbau auf Fahrgestellen oder als Abrollbehälter konzipiert. Beim Fahrzeugaufbau ist der Großventilator fest integriert und jederzeit ohne Rüstzeit einsatzbereit – ein deutlicher Vorteil insbesondere bei längeren Anfahrten. Zudem steht bei größeren Fahrgestellen eine hohe Zuladung für umfangreiche Ausstattung zur Verfügung. Dem gegenüber stehen höhere Anschaffungs- und Unterhaltskosten sowie ein größerer Platzbedarf an der Einsatzstelle.

Der Abrollbehälter bietet maximale Flexibilität: Bereits aufgesattelt ist er schnell verfügbar, gleichzeitig wird kein Fahrzeug dauerhaft gebunden, da das Trägerfahrzeug vielseitig eingesetzt werden kann. Die hohe Zuladung ermöglicht zudem die Mitführung mehrerer Großventilatoren oder umfangreicher Zusatztechnik. Zu berücksichtigen sind die höheren Anschaffungskosten, der größere Platzbedarf an der Einsatzstelle – insbesondere beim Absatteln – sowie ein eingeschränkter Zugriff auf Material im aufgesattelten Zustand.

Für die TASK-Modelle ergeben sich die vielfältigsten Einsatz- und Ausstattungsoptionen.



MGV® L80

KOMPAKT, LEISTUNGSSTARK, VIELSEITIG

Ein wahres Multitalent: Der MGV® L80 II vereint hohe Leistung mit kompakter Bauweise und schließt die entscheidende Lücke zwischen tragbaren Lüftern und Mobilten Großventilatoren wie dem L125 oder XP125.

Er bietet deutlich mehr Luftleistung und Reichweite als tragbare Hochleistungslüfter, ohne den Aufwand, die Kosten und den Platzbedarf eines großen Systems zu erfordern. Damit ist er die ideale Lösung für die effektive Belüftung mittelgroßer Objekte wie Tiefgaragen, Schulen sowie Sport- und Gewerbehallen.

SCHNELL
UND EFFEKTIV
IM EINSATZ

Bereits mit seiner Markteinführung im Jahr 2010 hat der MGV L80 eine eigene Leistungsklasse definiert. Mit dem MGV® L80 II wurde diese konsequent weiterentwickelt und technisch auf ein neues Niveau gehoben. Er ist die optimale Wahl für Feuerwehren, die mehr Leistung als Standardgeräte benötigen, gleichzeitig aber auf Flexibilität, kompakte Bauweise und Wirtschaftlichkeit angewiesen sind.

TECHNISCH OPTIMIERT

Insbesondere beim MGV® L80 II B sorgt der überarbeitete Zahnriemenantrieb für eine optimierte Anströmung des Laufrads und damit für eine gesteigerte Effizienz. In Kombination mit den hochwertigen Motoren der Honda GX-Serie gewährleistet dieses Antriebskonzept höchste Zuverlässigkeit und außergewöhnliche Leistungswerte.

Durch die optimierte Kraftübertragung konnte zudem die Baugröße des speziell entwickelten GFK-Adapters reduziert werden, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen – im Gegenteil: Die Konstruktion ermöglicht eine in dieser Klasse außergewöhnlich hohe Saugleistung.

Alle Modelle der L80 II-Serie verfügen darüber hinaus über eine elektrische Neigungsverstellung mit einem außergewöhnlich großen Neigebereich. Dadurch lässt sich der Ventilator präzise auf die Zuluftöffnung ausrichten – ein entscheidender Vorteil insbesondere bei der Belüftung von Untergeschossen und Tiefgaragen.

Der MGV® L80 II B+ setzt zusätzlich neue Maßstäbe in Bedienkomfort und Effizienz: Die elektronische Kraftstoffeinspritzung sorgt für eine ruhigere Laufcharakteristik, einen geringeren Verbrauch und ein zuverlässiges Startverhalten mit automatischem Choke.

Dank der kompakten Bauweise – wahlweise auf Anhänger oder Rollcontainer – ist der MGV® L80 II schnell und flexibel einsatzbereit.



WARUM HINAUSBLASEN OFT NICHT FUNKTIONIERT

Beim Hinausblasen von Rauch ist eine ausreichende Nachströmung von Frischluft zwingend erforderlich.

Diese kann jedoch nur über begrenzte Distanzen erfolgen. Ist der Weg zu lang, entsteht kein gerichteter Luftstrom mehr – der Rauch wird lediglich verwirbelt und kann sogar wieder zum Lüfter zurückströ-

men. Zudem ist die Erzeugung von Überdruck physikalisch deutlich effizienter als das Arbeiten mit Unterdruck.

Praxistests zeigen: Unter vergleichbaren Bedingungen dauert eine Entrauchung durch Hinausblasen deutlich länger als durch gezielte Überdruckbelüftung.

Hinzu kommen technische Grenzen: Verbrennungsmotoren verstopfen durch Ruß, Komponenten sind nicht für hohe Temperaturen ausgelegt und können bereits ab ca. 60 °C Schaden nehmen. Der Einsatz im Rauch führt außerdem zu hohem Reinigungs- und Wartungsaufwand.

MGV ELEKTRO

EMISSIONSFREI. LEISE. MAXIMALE KONTROLLE.

Für die Belüftung sensibler Bereiche (z. B. Krankenhäuser oder die Lebensmittelindustrie) ist der MGV® L80 II auch mit leistungsstarken Elektroantrieben erhältlich. Da keine Abgase entstehen, sind diese Geräte uneingeschränkt für den Einsatz in Gebäuden geeignet.

Der neu entwickelte MGV® L105 E erweitert dieses Einsatzspektrum in eine höhere Leistungsklasse und bietet die gleichen Vorteile bei deutlich größerer Luftleistung – ideal für größere oder komplexere Objekte, in denen emissionsfreier Betrieb gefordert ist.



Bei reduzierter Drehzahl verringern sich die Laufgeräusche des Propellers deutlich – die Geräte arbeiten dabei bis zu 80 % leiser. Die verwendeten hochwertigen Industriemotoren sind leistungsstark, wartungsfrei und auf Langlebigkeit ausgelegt. Die Luftleistung ist stufenlos regulierbar und kann optimal an die jeweilige Einsatzsituation angepasst werden.

Durch die Frequenzsteuerung wird der Antrieb präzise geregelt, wodurch eine besonders effiziente Leistungsabgabe und eine gegenüber der Nennleistung gesteigerte Performance erreicht wird. Für beide Modelle ist optional eine Funkfernbedienung erhältlich, die eine komfortable und sichere Steuerung aus der Distanz ermöglicht.

AUFBAUMÖGLICHKEITEN L80 UND L105 E

Für die mobilen Großventilatoren MGV® L80 II B / E bietet BIG flexible Aufbaumöglichkeiten auf Rollcontainer sowie auf kompakte Pkw-Anhänger. Der Rollcontainer ist insbesondere in Kombination mit dem Einsatz von GW- Logistik-Fahrzeugen eine effiziente und praxiserprobte Lösung für den schnellen Transport und flexiblen Einsatz. Der MGV® L105 E wird auf einem speziell entwickelten Anhänger angeboten, der eine herausragende Flexibilität im Einsatz ermöglicht. Optional ist

der MGV® L105 E mit der Hub- und Neigevorrichtung des XP 105 erhältlich. Dadurch wird eine in dieser Leistungsklasse bislang unerreichte Hubhöhe von 1,8 m sowie ein Neigungsbereich von +35° bis -90° realisiert – für maximale Anpassungsfähigkeit an unterschiedlichste Einsatzsituationen. Insbesondere für Werkfeuerwehren können so maßgeschneiderte Lösungen realisiert werden, die optimal auf das jeweilige Einsatzkonzept abgestimmt sind.

CITY – MAXIMALE FLEXIBILITÄT IM EINSATZ



Die CITY-Modelle mit Rollcontainer bieten eine besonders flexible und wendige Lösung für den Einsatz. Dank Vierrad-Lenkung und Totmann-Allradbremse lässt sich das System sicher und präzise manövrieren und gewährleistet gleichzeitig höchste Standsicherheit. Durch das geringe Gewicht kann der Rollcontainer problemlos von nur einer Einsatzkraft positioniert werden – auch an schwer zugänglichen Einsatzstellen. Die integrierte Neigeverstellung sowie eine optionale Hubvorrichtung ermöglichen eine schnelle und gezielte Ausrichtung des Ventilators auf die Zuluftöffnung. Der MGV® L80 II E11 kann dabei als einziger Großlüfter auf dem

Markt quer auf einem Rollcontainer im Standardmaß aufgebaut werden und ermöglicht so eine besonders platzsparende Verlastung.

Für den Transport von Spiralschlauchsystemen und weiterem Zubehör stehen verschiedene, individuell konfigurierbare Rollcontainerlösungen zur Verfügung. So lassen sich zusätzliche Komponenten wie Spiralschläuche, mobile Rauchverschlüsse oder das Schaumerzeugersystem FlexiFoam flexibel mitführen. In Kombination mit GW-Logistik-Fahrzeugen kann der Transport effizient gemeinsam mit weiteren Einsatzmitteln erfolgen.

SPEED – SCHNELL VOR ORT, SOFORT IM EINSATZ

Die SPEED-Modelle basieren auf dem speziell entwickelten Einachsanhänger BIG 750 – gebaut für den harten Einsatz, wo Standardlösungen an ihre Grenzen stoßen. Der verzinkte Stahlrahmen, robuste Alu-Riffelblech-Komponenten und ergonomische Handgriffe sorgen für maximale Stabilität bei gleichzeitig einfacher Handhabung. Dank der serienmäßigen Neigevorrichtung lässt sich das System schnell, präzise und von nur einer Person in Stellung bringen – ohne aufwendiges Rangieren oder zusätzliche Hilfsmittel. Während andere Systeme nur Grundfunktionen bieten, überzeugen die

SPEED-Modelle durch ihre konsequente Erweiterbarkeit: von der Hub- und Drehvorrichtung über Spiralschlauchsysteme bis hin zu leistungsstarken LED-Scheinwerfern für die Ausleuchtung der Einsatzstelle.

**KEIN STANDARDANHÄNGER.
EIN EINSATZSYSTEM.**



TECHNISCHE DATEN



XP 125



XP 105



L 125 F3

MAX. LUFTLEISTUNG EFFEKTIV	1.000.000 m ³ /h	600.000 m ³ /h	850.000 m ³ /h
LUFTLEISTUNG NOMINELL	220.000 m ³ /h	145.000 m ³ /h	200.000 m ³ /h
SCHUB	ca. 3.000 N	ca. 2.100 N	ca. 2.800 N
MAX. LUFTAUSTRITTSGESCHW.	50 m/s	50 m/s	46 m/s
MOTOR	Benzin / Diesel / PTO 6 / 4-Zyl.-Motor, wassergekühlt EPA / EU Stage V	Diesel, 4-Zyl.-Motor, wassergekühlt Abgasturbolader EU Stage V	Ford, 4-Zyl.-Ottomotor, wassergekühlt EU Stage V
MOTORLEISTUNG	105 / 85 kW	55,4 kW	60 kW
LAUFRAD	CFK / GFK, 6-blättrig	Polyamid verstärkt, 8-Blatt	CFK / GFK, 6-blättrig
ANTRIEB LAUFRAD	Hydraulisch	Hydraulisch	Zahnriemen (wartungsfrei)
LUFTLEITMANTEL	GFK, zweischalig	GFK, zweischalig	GFK, zweischalig
HUBHÖHE	2.500 mm	1.860 mm	○ 600 mm oder 1.300 mm
NEIGEWINKEL	+35° / -90°	+35° / -90°	○ +20° / -20° oder +25° / -25°
DREHWINKEL	○ 360° (± 180°)	○ 360° (± 180°)	○ ± 100° oder 360° (± 180°)
BEDIENUNG	Kabelfernbedienung mit TFT-Display oder Bedienpanel	Kabelfernbedienung mit TFT-Display oder Bedienpanel	Kabelbedienung mit TFT-Display
WASSERNEBEL	○	○	○
DÜSEN	14 Stk. integriert in Statoren	10 Stk. integriert in Statoren	14 Stk. integriert in Statoren
DURCHFLUSSMENGE	280 l/min (7 bar)	200 l/min (7 bar)	280 l/min (7 bar)
SPIRALSCHLAUCHSYSTEM	○	○	○
LUFTLEISTUNG SAUGBETRIEB	70.000 m ³ /h	35.000 m ³ /h	65.000 m ³ /h
DURCHMESSER SPIRALSCHLAUCH	800 mm	800 mm	800 mm
ADAPTER	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlusschlauch	1 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlusschlauch	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlusschlauch
MONTAGE	Saugseitig oder druckseitig		
LÄNGE	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar	1 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar
FOLIENSCHLAUCH	○	○	○
DURCHMESSER FOLIENSCHLAUCH	1.400 mm	1.160 mm	1.400 mm
MONTAGE	Druckseitig	Druckseitig	Druckseitig
LÄNGE	100 m	100 m	100 m

○ optional



L125 SPEED

L125 SPEED L

NEIGEWINKEL	-	± 20°
NEIGEN	-	hydraulisch mit Handpumpe
ABMESSUNGEN (L X B)	3.400 — 4.000 x 1.850 mm	3.600 — 4.150 x 1.910 mm
GESAMTHÖHE	2.300 mm	2.350 mm
ZULÄSSIGES GESAMTGEWICHT	750 kg	1.000 kg



L125 ACTION S

L125 ACTION M

L125 ACTION L

XP125 ACTION

XP105 ACTION

HUBHÖHE	0,6 m	0,6 m	0,6 m	2,5 m	1,86 m
NEIGEWINKEL	± 20°	± 20°	± 20°	+35° / -90°	+35° / -90°
DREHWINKEL	± 100°	± 100°	± 100°	-	-
HEBEN / NEIGEN	hydraulisch mit Fußpumpe oder 12V-Aggregat			Hydraulikaggregat	
PLATTFORM (L X B)	2.600 x 1.560 mm	3.100 x 1.560 mm	3.400 x 2.000 mm	3.200 x 2.000 mm	3.100 x 2.000 mm
ABMESSUNGEN (L X B)	4.000 — 4.680 x 2.070 mm	4.600 — 5.080 x 2.070 mm	5.200 — 5.500 x 2.070 mm	5.080 — 5.380 x 2.070 mm	5.050 — 5.350 x 2.070 mm
GESAMTHÖHE	max. 2.700 mm	max. 2.700 mm	max. 2.700 mm	2.200 mm	2.000 mm
ZULÄSSIGES GESAMTGEWICHT	1.350 kg	1.600 kg	1.800 kg / 2.000 kg	2.000 kg	1.800 kg



L125 TASK L



L125 TASK XL



XP 125 TASK XL

HUBHÖHE	0,6 m	1,3 m	2,5 m
NEIGEWINKEL	± 20°	± 25°	+35° / -90°
DREHWINKEL	± 100°	360° (± 180°)	360° (± 180°)
HEBEN / NEIGEN	Hydraulikaggregat 12V	Hydraulikaggregat 24V	Hydraulikaggregat 24V
DREHEN	manuell	elektrisch	elektrisch
STEUERUNG	manuell	SPS-Steuerung	SPS-Steuerung
HÖHE AB PLATTFORM	ca. 2.200 mm	ca. 2.500 mm	1.920 — 2.150 mm
GEWICHT MGW	ca. 750 kg	ca. 1.050 kg	1.500 — 2.400 kg



NEU!

**L80 II
B**

**L80 II
B+**

**L80 II
E11**

**L80 II
E16**

**L105
E22**

MAX. LUFTLEISTUNG EFFEKTIV	210.000 m³/h	220.000 m³/h	155.000 m³/h	200.000 m³/h	275.000 m³/h
LUFTLEISTUNG NOMINELL	65.000 m³/h	68.000 m³/h	50.000 m³/h	65.000 m³/h	90.000 m³/h
SCHUB	ca. 800 N	ca. 850 N			
MAX. LUFTAustrITTSGESCHW.	39 m/s	41 m/s	32 m/s	38 m/s	32 m/s
MOTOR	Honda GX 690, 2-Zyl.-4-Takt-Motor	Honda iGX 800, 2-Zyl.-4-Takt-Motor	Drehstrommotor 400V		
ANTRIEBSLEISTUNG	16,5 kW	18,6 kW	11 kW b. 1.700 1/min	16 kW b. 2.200 1/min	22 kW b. 2.300 1/min
NENNLEISTUNG MOTOR			7,5 kW	11 kW	15 kW
ANSCHLUSSSTECKER			CEE 400 V 16 A	CEE 400 V 32 A	CEE 400 V 32 A
LAUFRAD	Polyamid verstärkt (PAG), 6-Blatt		PAG, 7-Blatt	PAG, 9-Blatt	PAG, 4-Blatt
ANTRIEB LAUFRAD	Zahnriemen		Direktantrieb		
LUFTLEITMANTEL	GFK, zweischalig				
FERNBEDIENUNG		○		○ (Funk)	○ (Funk)
WASSERNEBEL			○		○
DÜSEN	8 Stk. Edelstahlring				10 Stk. integriert
DURCHFLUSSMENGE	170 l/min (7 bar)				200 l/min (7 bar)
SPIRALSCHLAUCHSYSTEM			○		○
LUFTLEISTUNG SAUGBETRIEB	19.000 m³/h	20.000 m³/h	14.000 m³/h	19.000 m³/h	25.000 m³/h
DURCHMESSER SPIRALSCHLAUCH	600 mm				800 mm
ADAPTER	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschluss Schlauch / 1 Stk. Spiralschlauchreduzierung				1 Stk. GFK inkl. 3 m
MONTAGE	Saugseitig oder druckseitig				
LÄNGE	14 m (Grundpaket), erweiterbar				1 x 15 m, erweiterbar



NEU!

**L80 II B
CITY**

**L80 II E
CITY**

**L80 II E11
CITY Q**

**L80 II B
SPEED**

**L105 E
SPEED**

HUBHÖHE	○ 0,6 m	-	-	○ 0,6 m	○ 1,86 m
NEIGEWINKEL	± 20°	+25° / -10°	+25° / -10°	± 20°	○ +35° / -90°
DREHWINKEL	-	-	-	± 100°	-
PLATTFORM (L X B)	1.200 x 1.050 mm	1.200 x 1.050 mm	1.200 x 800 mm		
ABMESSUNGEN (L X B)				2.750 — 1.450 / 1.650 mm	4.000 — 4.680 x 2.070 mm
GESAMTHÖHE	1.750 — 1.970 mm	1.650 mm	1.650 mm	1.900 — 2.200 mm	2.000 mm
GESAMTGEWICHT	220 — 375 kg	220 kg / 270 kg	215 kg	750 kg	750 / 1.000 kg

○ optional

OPTIONEN ERKLÄRT

WASSERNEBEL MAXIMALE WIRKUNG BEI MINIMALEM WASSERBEDARF

Die Wassernebeleinrichtung erzeugt einen extrem feinen Wassernebel mit hoher Kühlwirkung und sorgt gleichzeitig für eine effektive Bindung von Gasen, Rauch und Dämpfen. Dadurch können Objekte wirkungsvoll gekühlt, angrenzende Bereiche geschützt oder die Ausbreitung gefährlicher Stoffe verhindert werden.

Durch den geringen Wasserverbrauch wird die vorhandene Löschwasserversorgung besonders effizient genutzt, gleichzeitig kann der Personalbedarf für Riegelstellungen deutlich reduziert werden.

In Kombination mit der enormen Luftleistung der Mobilien Großventilatoren sind – abhängig von den Windverhältnissen – Wurfweiten von 80 m möglich. Zusätzlich können Netzmittel zugemischt oder sogar Schwertschaum erzeugt werden, wodurch sich das Einsatzspektrum erheblich erweitert.



SPIRALSCHLAUCHSYSTEM GEZIELTE BELÜFTUNG UND ABSAUGUNG

Das Spiralschlauchsystem erweitert die Einsatzmöglichkeiten erheblich und ermöglicht die kontrollierte Absaugung als auch die gezielte Luftführung über große Distanzen.

Wenn keine geeignete Abluftöffnung vorhanden ist oder sich die Luftführung nicht kontrollieren lässt, ist Absaugen oft die einzige Möglichkeit, Rauchgase gezielt aus dem Objekt zu entfernen. Der speziell entwickelte Saugadapter sorgt für maximale Saugleistung. Mit den großdimensionierten Spiralschläuchen können große Luftmengen zuverlässig über Leitungslängen von bis zu 100 m transportiert werden. Die Spiralschläuche mit 600 mm oder 800 mm Durchmesser lassen sich dabei problemlos durch Standardtüren verlegen.

Auch zur Belüftung bietet das System entscheidende Vorteile: Ist die Zuluftöffnung mit dem Mobilien Großventilator nicht direkt erreichbar, können die Spiralschläuche druckseitig angeschlossen und gezielt ins Objekt geführt werden. Dadurch lassen sich hohe Luftmengen nahezu verlustfrei auch über größere Distanzen transportieren. Die gezielte Luftführung ermöglicht zudem die Belüftung einzelner Bereiche, ohne angrenzende Räume zu kontaminieren oder Staub aufzuwirbeln. Selbst Räume ohne direkte Abluftöffnung können kontrolliert belüftet werden, indem Frischluft eingebracht und belastete Luft verdrängt wird.

FOLIENSCHLAUCH KONTROLLIERTE LUFTFÜHRUNG ÜBER GROSSE DISTANZEN

Der Folienschlauch ermöglicht die gezielte Belüftung auch weiter entfernter Bereiche – nahezu ohne große Verluste. Insbesondere wenn der Mobile Großventilator aufgrund beengter Platzverhältnisse nicht direkt an der Zuluftöffnung positioniert werden kann, lässt sich die Luft dennoch gezielt ins Objekt führen.

Dadurch können auch komplexe Gebäude oder schwer erreichbare Bereiche effektiv belüftet werden.

Gleichzeitig eignet sich der Folienschlauch ideal für staubbelastete oder sensible Bereiche, da die Luftführung ohne gefährliche Staubaufwirbelungen erfolgt. In Verbindung mit dem Spiralschlauchsystem können zudem abgesaugte Gase oder belastete Luft kontrolliert über große Distanzen abgeführt werden. Leitungslängen von bis zu 100 m sind möglich.